

Garant

Taraud machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56



Données de commande

N° commande	139485 2-56
GTIN	4062406706913
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Type E (entrée sur 1,5 - 2 filets). Pour filetages profonds avec entrée courte. Pour taraudage jusqu'en limite de fond de trous borgnes.

Utilisation:

Pour filetages à pas gros, standard UNC ASME-B1.1.

Pas de filetage: 0,454 mm

Filets au pouce: 56

Filetage \varnothing : 2,18 mm

Longueur totale L: 45 mm

\varnothing queue D_s: 2,8 mm

Carré corps \square : 2,1 mm

Description technique

Pas de filetage	0,454 mm
\varnothing perçage valeur indicative	2 mm
Carré corps \square	2,1 mm
Filetage \varnothing	2,18 mm

Ø queue D _s	2,8 mm
Nombre de goujures	3
Longueur totale L	45 mm
Profondeur de filetage	6,54 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	56
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	UNC
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Classe de tolérance	2BX
Entrée	E
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		