

Garant
Fraise carbure monobloc MTC, non revêtu, Ø DC: 16mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202244 16 |
| GTIN | 4045197538529 |
| Classe d'article | 11X |

Description
Exécution:

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Sans chanfrein d'angle de coupe à 45°.

Sans chanfrein d'angle de coupe 45°.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal $D_c = e8$.

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal $D_c = h6$.

Utilisation:

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE! Produit plus récent recommandé: 202002.

Description technique

| | |
|--|----------|
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 42 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,09 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 15 mm |
| Ø dents D_c | 16 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,065 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Type de queue | HB |
| Ø queue D_s | 16 mm |

| | |
|--|---|
| Longueur totale L | 92 mm |
| Longueur de coupe L _c | 36 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | h6 |
| Qualité d'équilibrage avec queue | G 2,5 avec HB |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | DIN 6527 |
| Type | W |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | MTC |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu. | adaptée | 190 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 150 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 120 m/min | N |
| PMMA Acrylique | adaptée | 180 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 130 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|---------------------|-----------|---|
| PEEK | adaptée | 130 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Cu | Adapté | 120 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 150 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |