

Garant
Fraises 3 tailles en carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø×largeur ±0,1×k11: 100X6 mm

Données de commande

N° commande	185010 100X6
GTIN	4045197367181
Classe d'article	11V

Description
Exécution:

Fraises 3 tailles de précision en carbure monobloc dans le domaine de l'usinage HPC.

Train de fraises: les fraises de même Ø et nombre de dents peuvent être couplées pour les largeurs intermédiaires et réglées à la largeur désirée. Les dents se recoupent alors, les fraises n'ayant pas de moyeu surélevé.

Les jeux de 2 pièces sont particulièrement économiques. L'inversion permet d'utiliser successivement les deux arêtes latérales de chaque fraise.

Remarque(s):

- **Ne pas serrer ensemble des fraises en jeu sans la bague de mandrin de fraisage large correspondante, au risque d'endommager les fraises.**
- **Bagues de mandrin de fraisage adaptées, voir groupe 30.**
- **Rainures pleines: f_z pour $a_e = 0,1 \times D$.**

Ø alésage H6 d_1 : 27 mm

Nombre de dents Z: 22

Épaisseur moyeu $b \pm 0,1$: 3,5 mm

Ø moyeu $d_2 \pm 1$: 60 mm

Hauteur de dent Z_h : 20 mm

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B: 6 mm

Description technique

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur, pour largeur totale E	10,6 - 11,8 mm
Nombre de dents Z	22
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B	6 mm
Hauteur de dent Zh	20 mm
Largeur de coupe	6 mm
Ø moyeu $d_2 \pm 1$	60 mm
Epaisseur moyeu $b \pm 0,1$	3,5 mm
Ø alésage H6 d_1	27 mm
Avance f_z dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø dents D_c	100 mm
Type de queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 885 A
Type	N
Tolérance Ø nominal	$\pm 0,1$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 3 tailles