

**Garant**
**Fraises 3 tailles en carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø×largeur ±0,1×k11: 100X6 mm**

**Données de commande**

N° commande	185010 100X6
GTIN	4045197367181
Classe d'article	11V

**Description**
**Exécution:**

**Fraises 3 tailles de précision en carbure monobloc** dans le domaine de l'usinage HPC.

**Train de fraises:** les fraises de même Ø et nombre de dents peuvent être couplées pour les largeurs intermédiaires et réglées à la largeur désirée. Les dents se recourent alors, les fraises n'ayant pas de moyeu surélevé.

**Les jeux de 2 pièces sont particulièrement économiques.** L'inversion permet d'utiliser successivement les deux arêtes latérales de chaque fraise.

**Remarque(s):**

- **Ne pas serrer ensemble des fraises en jeu sans la bague de mandrin de fraisage large correspondante, au risque d'endommager les fraises.**
- **Bagues de mandrin de fraisage adaptées, voir groupe 30.**
- **Rainures pleines:  $f_z$  pour  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Ø alésage H6  $d_1$ : 27 mm

Nombre de dents Z: 22

Épaisseur moyeu  $b \pm 0,1$ : 3,5 mm

Ø moyeu  $d_2 \pm 1$ : 60 mm

Hauteur de dent  $Z_h$ : 20 mm

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B: 6 mm

## Description technique

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur, pour largeur totale E	10,6 - 11,8 mm
Nombre de dents Z	22
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B	6 mm
Hauteur de dent Zh	20 mm
Largeur de coupe	6 mm
Ø moyeu $d_2 \pm 1$	60 mm
Epaisseur moyeu $b \pm 0,1$	3,5 mm
Ø alésage H6 $d_1$	27 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø dents $D_c$	100 mm
Type de queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 885 A
Type	N
Tolérance Ø nominal	$\pm 0,1$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 3 tailles