

**Garant****Fraise 3 tailles étroite, non revêtu, Ø×largeur js16×k11: 50X3,5mm**

## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 185500 50X3,5 |
| GTIN             | 4045197097347 |
| Classe d'article | 11U           |

## Description

### Exécution:

**Fraises circulaires coupe sur 3 côtés**, avec moyeu et rainure de clavette. Denture alternée : grâce à la denture hélicoïdale croisée, cette fraise coupe très régulièrement, même à grande profondeur.

### Utilisation:

Pour **le rainurage ou le tronçonnage**, lorsque les faces latérales de la pièce doivent présenter une surface propre et précise.

### Remarque(s):

$f_z$  pour  $a_e = 0,1 \times D$ .

## Description technique

|   |         |
|---|---------|
| Nombre de dents Z                                 | 22      |
| Avance $f_z$ dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm |
| Ø alésage H7                                      | 16 mm   |
| Largeur de coupe                                  | 3,5 mm  |

|                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| Ø dents $D_c$       | 50 mm             |
| Type de queue       | avec alésage      |
| Revêtement          | non revêtu        |
| Type d'outils       | HSS Co 5          |
| Norme               | DIN 1834 A        |
| Profil de fraise    | à denture croisée |
| Type                | N                 |
| Tolérance Ø nominal | js16              |
| Arrosage interne    | non               |
| Bague de couleur    | Sans              |
| Type de produit     | Fraises 3 tailles |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 200 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 19 m/min  | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 19 m/min  | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 19 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 9 m/min   | M        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 180 m/min | N        |
| Uni                           | moyennement adaptée |           |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |           |          |