

**DCMT 11T302, Nuance: HBT130****Données de commande**

N° commande	260377 HBT130
GTIN	4062406720049
Classe d'article	22D

Description

DCMT 11T302 HBT130 Nuance: HBT130

Brise-copeaux: MF

Prof. coupe a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f: 0,05 - 0,2 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 60 - 220 m/min

Description technique

Nombre de changements/dents	2
Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	MF
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Code ISO plaquette	DCMT 11T302
Revêtement	TiCN
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition

Prof. coupe a_p	0,1 - 1 mm
Nuance	HBT130
Avance f	0,05 - 0,2 mm/tr
Type d'outils	Carbure
Vitesse de coupe v_c Application principale	60 - 220 m/min
Brise-copeaux	MF
Type de produit	Plaquette pour tournage