

**Garant**
**Fraises 3 tailles en carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø×largeur ±0,1×k11: 50X10 mm**

**Données de commande**

N° commande	185010 50X10
GTIN	4045197367013
Classe d'article	11V

**Description**
**Exécution:**

**Fraises 3 tailles de précision en carbure monobloc** dans le domaine de l'usinage HPC.

**Train de fraises:** les fraises de même Ø et nombre de dents peuvent être couplées pour les largeurs intermédiaires et réglées à la largeur désirée. Les dents se recoupent alors, les fraises n'ayant pas de moyeu surélevé.

**Les jeux de 2 pièces sont particulièrement économiques.** L'inversion permet d'utiliser successivement les deux arêtes latérales de chaque fraise.

**Remarque(s):**

- **Ne pas serrer ensemble des fraises en jeu sans la bague de mandrin de fraisage large correspondante, au risque d'endommager les fraises.**
- **Bagues de mandrin de fraisage adaptées, voir groupe 30.**
- **Rainures pleines:  $f_z$  pour  $a_e = 0,1 \times D$ .**

Ø alésage H6  $d_1$ : 16 mm

Nombre de dents Z: 14

Épaisseur moyeu  $b \pm 0,1$ : 7,2 mm

Ø moyeu  $d_2 \pm 1$ : 34 mm

Hauteur de dent Zh: 8 mm

Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B: 10 mm

## Description technique

Hauteur de dent $Z_h$	8 mm
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur, pour largeur totale E	18,5 - 19,8 mm
$\varnothing$ moyeu $d_2 \pm 1$	34 mm
$\varnothing$ alésage H6 $d_1$	16 mm
Possibilités de couplage avec 2 fraises même largeur A/B	10 mm
Largeur de coupe	10 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	50 mm
Avance $f_z$ dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Epaisseur moyeu $b \pm 0,1$	7,2 mm
Nombre de dents Z	14
Type de queue	avec alésage
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 885 A
Type	N
Tolérance $\varnothing$ nominal	$\pm 0,1$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises 3 tailles