

Garant**Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC,
Ø DC h7: 5,8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 122596 5,8 |
| GTIN | 4062406724993 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Avec revêtement DLC - pour une durée de vie supérieure, notamment dans l'aluminium avec forte teneur en Si. Revêtement sur commande - Reprise impossible. Délai de livraison env. 3 semaines en cas de disponibilité de stock de l'article de base. Respecter la quantité de commande minimum.

Outil à 3 arêtes, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées** dans l'aluminium. Idéal pour les machines à **haute puissance** et dans des conditions d'usage stables.

- **Géométrie de coupe spéciale, conçue pour des avances maximales, une pression de coupe réduite et un bris de copeaux contrôlé.**
- **Profil de goujure rectifié avec précision pour une évacuation sûre des copeaux.**
- **Possibilité d'atteindre des avances et des durées de vie extrêmes grâce à la troisième arête de coupe.**

La technologie novatrice de l'arête transversale de l'outil garantit un autocentrage optimal et permet également le pré-perçage sur des surfaces irrégulières. 3 listels garantissent une sortie de perçage stable et une concentricité précise de l'alésage.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

| | |
|--|-----------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 35,3 mm |
| Ø nom. D_c | 5,8 mm |
| Avance f dans l'alu à copeaux courts | 0,7 mm/tr |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L | 82 mm |
| Ø queue D _s | 6 mm |
| Longueur des goujures L _c | 44 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Série | Master Alu |
| Revêtement | DLC |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4xD |
| Type | W |
| Angle de pointe | 130 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 300 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 250 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 200 m/min | N |
| CuZn | adaptée | 200 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |

