

**Garant****Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Alu FEED DIN 6535 HB, DLC,  
Ø DC h7: 7,45mm****Données de commande**

N° commande	122596 7,45
GTIN	4062406725129
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

**Avec revêtement DLC** - pour une durée de vie supérieure, notamment dans l'aluminium avec forte teneur en Si. Revêtement sur commande - Reprise impossible. Délai de livraison env. 3 semaines en cas de disponibilité de stock de l'article de base. Respecter la quantité de commande minimum.

**Outil à 3 arêtes**, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées** dans l'aluminium. Idéal pour les machines à **haute puissance** et dans des conditions d'usage stables.

- **Géométrie de coupe spéciale, conçue pour des avances maximales, une pression de coupe réduite et un bris de copeaux contrôlé.**
- **Profil de goujure rectifié avec précision pour une évacuation sûre des copeaux.**
- **Possibilité d'atteindre des avances et des durées de vie extrêmes grâce à la troisième arête de coupe.**

La technologie novatrice de l'arête transversale de l'outil garantit un autocentrage optimal et permet également le pré-perçage sur des surfaces irrégulières. 3 listels garantissent une sortie de perçage stable et une concentricité précise de l'alésage.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Tolérance Ø nominal	h7
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,84 mm/tr

Ø nom. $D_c$	7,45 mm
Ø queue $D_s$	8 mm
Longueur des goujures $L_c$	53 mm
Norme	DIN 6537
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	41,8 mm
Longueur totale L	91 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Type	W
Angle de pointe	130 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		

