

**Garant****Fraise à bout hémisphérique HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 11mm****Données de commande**

N° commande	194302 11
GTIN	4045197110121
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.  
Pour rendement optimal.

**Remarque(s):**

Pour le fraisage de rainures semi-circulaires ou les fraisages avec rayon de raccordement.  
Convient comme fraises à copier et pour la fabrication de moules.  
 $f_z$  pour  $a_p$   $0,05 \times D$ .

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Ø dents $D_c$	11 mm
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	70 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	5,5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Type	N

Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		