

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, non revêtu, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	207026 10
GTIN	4045197596475
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Cotes similaires à **DIN 6527**.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,08 mm
Ø de détalonnage $D_1$	9,4 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Nombre de dents $Z$	2
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale $L$	67 mm
Longueur de coupe $L_c$	13 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon $R$	5 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	W
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	230 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	180 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	140 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB