

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc, non revêtu, Ø f8 DC: 16mm****Données de commande**

N° commande	207028 16
GTIN	4045197596703
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Avec **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

Cotes similaires à **DIN 6527**.

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	15 mm
Ø dents D <sub>c</sub>	16 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	92 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	16 mm
Longueur totale L	150 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	30 mm
Angle d'hélice	45 degré
Rayon R	8 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W

Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	170 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	130 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	140 m/min	N
PA 66	Adapté	180 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	120 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

