



Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill, non revêtu, Ø DC h8: 5,3mm



Données de commande

N° commande	113006 5,3
GTIN	4062406742645
Classe d'article	12B

Description

Exécution:

Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Produit succédant à 113005.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 18,1 mm

Longueur des goujures L_c : 26 mm

Longueur totale L: 62 mm

Ø queue D_s : 5,3 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,08 mm/tr

Description technique

Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	18,1 mm
Longueur totale L	62 mm

Norme	DIN 1897
Longueur des goujures L_c	26 mm
\varnothing queue D_s	5,3 mm
\varnothing nom. D_c	5,3 mm
Avance f dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/tr
Tolérance \varnothing nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	63 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	50 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	32 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	20 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

