

**Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill, non revêtu, Ø DC h8: 6,1mm****Données de commande**

N° commande	113006 6,1
GTIN	4062406742720
Classe d'article	12B

Description**Exécution:**

Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):**Produit succédant à 113005.**

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 21,9 mm

Longueur des goujures L_c : 31 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D_s : 6,1 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,08 mm/tr

Description technique

Norme	DIN 1897
Ø queue D_s	6,1 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Longueur des goujures L_c	31 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	21,9 mm
Longueur totale L	70 mm
\varnothing nom. D_c	6,1 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,08 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	63 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	20 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

