



## Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill, non revêtu, Ø DC h8: 8,2mm



### Données de commande

N° commande	113006 8,2
GTIN	4062406742935
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Remarque(s):

#### Produit succédant à 113005.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 24,7 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 37 mm

Longueur totale L: 79 mm

Ø queue  $D_s$ : 8,2 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/tr

### Description technique

Tolérance Ø nominal	h8
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/tr
Nombre de dents Z	2

Angle de pointe	118 degré
Ø queue D <sub>s</sub>	8,2 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	8,2 mm
Norme	DIN 1897
Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	24,7 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	37 mm
Longueur totale L	79 mm
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	63 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

