



## Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill, non revêtu, Ø DC h8: 6,8mm



### Données de commande

N° commande	113006 6,8
GTIN	4062406742799
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Remarque(s):

#### Produit succédant à 113005.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 23,8 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 34 mm

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue  $D_s$ : 6,8 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/tr

### Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	74 mm
Norme	DIN 1897

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	23,8 mm
Ø queue $D_s$	6,8 mm
Longueur des goujures $L_c$	34 mm
Ø nom. $D_c$	6,8 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/tr
Angle de pointe	118 degré
Tolérance Ø nominal	h8
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	63 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	50 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	32 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	25 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	20 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

