

**Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill, non revêtu, Ø DC h8: 20mm****Données de commande**

N° commande	113006 20
GTIN	4062406743345
Classe d'article	12B

**Description****Exécution:**

Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):****Produit succédant à 113005.**

Arrosage interne: non

Norme: DIN 1897

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 36 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 66 mm

Longueur totale L: 131 mm

Ø queue  $D_s$ : 20 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

**Description technique**

Longueur totale L	131 mm
Ø queue $D_s$	20 mm
Tolérance Ø nominal	h8

Longueur des goujures $L_c$	66 mm
Angle de pointe	118 degré
Norme	DIN 1897
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Ø nom. $D_c$	20 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	36 mm
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	63 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	25 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

