



## Foret hélicoïdal long HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8: 6,8mm



### Données de commande

N° commande	116051 6,8
GTIN	4062406745318
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill** – Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Épaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

**Produit succédant à 116050.**

### Description technique

Angle de pointe	118 degré
Nombre de dents Z	2
Ø queue D <sub>s</sub>	6,8 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	102 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,8 mm
Longueur totale L	156 mm
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h8
Norme	DIN 340

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	91,8 mm
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	64 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	52 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	26 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	26 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	24 m/min	K
CuZn	adaptée	32 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		