



## Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 0,9



### Données de commande

N° commande	114031 0,9
GTIN	4062406743475
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Remarque(s):

##### Produit succédant à 114030.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 9,7 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 11 mm

Longueur totale L: 32 mm

Ø queue  $D_s$ : 0,9 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

### Description technique

Angle de pointe	118 degré
Norme	DIN 338

Ø nom. $D_c$	0,9 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	9,7 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Longueur totale L	32 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/tr
Ø queue $D_s$	0,9 mm
Longueur des goujures $L_c$	11 mm
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	60 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée