



Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 0,4



Données de commande

N° commande	114031 0,4
GTIN	4062406743376
Classe d'article	12B

Description

Exécution:

HOLEX CleverDrill: Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Produit succédant à 114030.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 4,4 mm

Longueur des goujures L_c : 5 mm

Longueur totale L: 20 mm

Ø queue D_s : 0,4 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,03 mm/tr

Description technique

Tolérance Ø nominal	h8
Longueur des goujures L_c	5 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm ²	0,03 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Ø nom. D _c	0,4 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	4,4 mm
Longueur totale L	20 mm
Ø queue D _s	0,4 mm
Norme	DIN 338
Angle de pointe	118 degré
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	60 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée