

**HOLEX****Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces):  
10,6****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 114031 10,6   |
| GTIN             | 4062406744625 |
| Classe d'article | 12B           |

**Description****Exécution:**

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

**Recommandation(s):****Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Remarque(s):****Produit succédant à 114030.**

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 71,1 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 87 mm

Longueur totale L: 133 mm

Ø queue  $D_s$ : 10,6 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/tr

**Description technique**

|              |         |
|--------------|---------|
| Ø nom. $D_c$ | 10,6 mm |
|--------------|---------|

|  |                    |
|--|--------------------|
| Longueur des goujures $L_c$                      | 87 mm              |
| Angle de pointe                                  | 118 degré          |
| $\varnothing$ queue $D_s$                        | 10,6 mm            |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                  | h8                 |
| Nombre de dents Z                                | 2                  |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>    | 0,1 mm/tr          |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 71,1 mm            |
| Norme  | DIN 338            |
| Longueur totale L                                | 133 mm             |
| Queue  | Queue cylindrique  |
| Série  | CleverDrill        |
| Revêtement                                       | non revêtu         |
| Type d'outils                                    | HSS                |
| Type   | N                  |
| Arrosage interne                                 | non                |
| Bague de couleur                                 | Sans               |
| Type de produit                                  | Forets hélicoïdaux |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | $V_c$    | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée    | 80 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée    | 60 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée    | 50 m/min | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 35 m/min | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 32 m/min | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 22 m/min | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 18 m/min | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 30 m/min | K        |
| CuZn                           | adaptée    | 40 m/min | N        |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Huile             | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |