



## Foret hélicoïdal long HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8: 5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 116051 5      |
| GTIN             | 4062406745240 |
| Classe d'article | 12B           |

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill** – Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

**Produit succédant à 116050.**

### Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                           | h8         |
| Angle de pointe                               | 118 degré  |
| Nombre de dents Z                             | 2          |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>          | 87 mm      |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 5 mm       |
| Longueur totale L                             | 132 mm     |
| Norme   | DIN 340    |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                         | 5 mm       |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 79,5 mm            |
| Queue   | Queue cylindrique  |
| Série   | CleverDrill        |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | adaptée    | 64 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée    | 52 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | adaptée    | 40 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 26 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 26 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 20 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 15 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 24 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée    | 32 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |