



## Foret hélicoïdal long HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8: 5,1mm



### Données de commande

N° commande	116051 5,1
GTIN	4062406745257
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill** – Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Remarque(s):

Forets à centrer CN adaptés 112120, 112140 et 112170 avec **angle de pointe de 142°** pour une plus grande sécurité de processus

**Produit succédant à 116050.**

### Description technique

Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	79,4 mm
Avance $f$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm/tr
Longueur totale $L$	132 mm
Longueur des goujures $L_c$	87 mm
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Ø queue $D_s$	5,1 mm
Nombre de dents $Z$	2
Ø nom. $D_c$	5,1 mm

Norme	DIN 340
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	64 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	52 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	40 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	26 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	26 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	20 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	24 m/min	K
CuZn	adaptée	32 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		