



## Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 0,7



### Données de commande

N° commande	114031 0,7
GTIN	4062406743437
Classe d'article	12B

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Recommandation(s):

##### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

#### Remarque(s):

##### Produit succédant à 114030.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 8 mm

Longueur des goujures  $L_c$ : 9 mm

Longueur totale L: 28 mm

Ø queue  $D_s$ : 0,7 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,03 mm/tr

### Description technique

Tolérance Ø nominal	h8
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	8 mm

Longueur des goujures $L_c$	9 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	0,7 mm
Norme	DIN 338
Avance $f$ dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/tr
Angle de pointe	118 degré
$\varnothing$ nom. $D_c$	0,7 mm
Longueur totale $L$	28 mm
Nombre de dents $Z$	2
Queue	Queue cylindrique
Série	CleverDrill
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Type	N
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	80 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	60 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	adaptée	50 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	32 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	22 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	18 m/min	P
Fonte GG(G)	adaptée	30 m/min	K
CuZn	adaptée	40 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée