



Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8 (mm/pouces): 11,4



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114031 11,4 |
| GTIN | 4062406744700 |
| Classe d'article | 12B |

Description

Exécution:

HOLEX CleverDrill: Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Remarque(s):

Produit succédant à 114030.

Réf. 13,2 – 20 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

Arrosage interne: non

Norme: DIN 338

Tolérance Ø nominal: h8

Angle de pointe: 118 degré

Queue: Queue cylindrique

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 : 76,9 mm

Longueur des goujures L_c : 94 mm

Longueur totale L: 142 mm

Ø queue D_s : 11,4 mm

Avance f dans l'acier < 750 N/mm²: 0,1 mm/tr

Description technique

| | |
|--|---------|
| Norme | DIN 338 |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L_2 | 76,9 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,1 mm/tr |
| Longueur totale L | 142 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø queue D _s | 11,4 mm |
| Longueur des goujures L _c | 94 mm |
| Ø nom. D _c | 11,4 mm |
| Queue | Queue cylindrique |
| Série | CleverDrill |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS |
| Type | N |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 80 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 60 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 50 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 32 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 22 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 18 m/min | P |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 40 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |

av. arrosage max.

adaptée