



Tourelle à changement rapide, Type: E



Données de commande

N° commande	318000 E
GTIN	2050002064584
Classe d'article	36A

Description

Utilisation:

Placer la tourelle sur un support le plus plan possible et la fixer. Pour ce faire, il convient d'abord d'aléser le perçage du disque de centrage. L'alignement est réalisé avec la barre d'alésage serrée dans le porte-outils et à la broche. Régler alors l'aiguille sur le repère zéro du couvercle et serrer à fond la vis de serrage. Pour des travaux de tournage précis ou d'ébauche difficiles, il est préférable de bloquer la tête à l'aide de deux goupilles. Les trous nécessaires sont prévus.

Livraison:

Avec 1 levier excentrique pour 318000, 1 clé de serrage pour 318100; 318200.

Description technique

Puissance d'entraînement maximale du tour	5 kW
Hauteur	66 mm
Ø alésage de la tête	20 mm
Porte-à-faux maximal A	69 mm
Type	E
Ø alésage de la plaque de centrage	10 mm
Largeur maximale du chariot SB	120 mm

Largeur	137 mm
Hauteur d'outil maximale h	25 mm
Type de produit	Porte-outils

Accessoires

Porte-outils à changement rapide pour barre d'alésage Type E	318200 E
Porte-outils de tour à changement rapide Type E25/100	318100 E25/100
Porte-outils de tour à changement rapide Type E20/100	318100 E20/100