

**Garant****Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø h10 DC: 2mm**

## Données de commande

N° commande	201040 2
GTIN	4045197111845
Classe d'article	11X

## Description

**Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.****Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges et au détournage.**

## Description technique

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Nombre de dents Z	1
Ø dents $D_c$	2 mm
Ø queue $D_s$	3 mm
Longueur totale L	50 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	26 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		