

Garant**DNMG 110408, Nuance: HB7415-1****Données de commande**

N° commande	250754 HB7415-1
GTIN	4062406749347
Classe d'article	21G

Description

DNMG 110408 HB7415-1 Nuance: HB7415-1

Brise-copeaux: TIM

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,3 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 40 - 90 m/min**Description technique**

Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	40 - 90 m/min
Nuance	HB7415-1
Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Nombre de changements/dents	4
Tolérance	M

Brise-copeaux	TIM
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Code ISO plaquette	DNMG 110408
Application principale	S
Condition de coupe	Continue
Rayon d'angle	0,8 mm
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage