

Garant**WNMG 060404, Nuance: HB7415-1**

Données de commande

N° commande	251952 HB7415-1
GTIN	4062406749477
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	S
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,4 mm
Condition de coupe	Continue
Prof. coupe a_p	0,2 - 2 mm
Avance f	0,1 - 0,2 mm/tr
Nuance	HB7415-1
Vitesse de coupe v_c Application principale	50 - 110 m/min
Nombre de changements/dents	6
Brise-copeaux	TIS
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Code ISO plaquette	WNMG 060404

Type de produit

Plaquette pour tournage