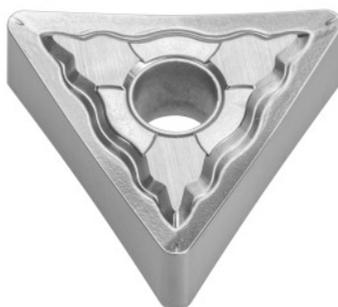


Garant**TNMG 160404, Nuance: HU7305-1**

Données de commande

N° commande	251542 HU7305-1
GTIN	4062406749835
Classe d'article	21G

Description technique

Avance f	0,05 - 0,6 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	400 - 700 m/min
Application principale	N
Code ISO plaquette	TNMG 160404
Nuance	HU7305-1
Type d'outils	Carbure
Prof. coupe a_p	0,2 - 5 mm
Nombre de changements/dents	6
Tolérance	M
Classement finition/ébauche	Finition
Revêtement	non revêtu
Rayon d'angle	0,4 mm

Brise-copeaux	AM1
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type de produit	Plaquette pour tournage