

Garant**VNMG 160404, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	251732 HB7130-2
GTIN	4062406750022
Classe d'article	21G

Description technique

Application principale	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nuance	HB7130-2
Code ISO plaquette	VNMG 160404
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Avance f	0,05 - 0,4 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure
Rayon d'angle	0,4 mm
Brise-copeaux	VS

Prof. coupe a_p	0,3 - 2 mm
Type de produit	Plaquette pour tournage