

Garant**WNMG 080408, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	252070 HB7130-2
GTIN	4062406750077
Classe d'article	21G

Description

WN.G 080408 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: Carbure

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Brise-copeaux	Carbure
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7130-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	WNMG 080408

Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Tolérance	M
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	6
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage