

Garant**VNMG 160408, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	251804 HB7130-2
GTIN	4062406750039
Classe d'article	21G

Description

VN. G 160408 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: Carbure

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Nuance	HB7130-2
Code ISO plaquette	VNMG 160408
Nombre de changements/dents	4
Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	Carbure

Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Tolérance	M
Rayon d'angle	0,8 mm
Brise-copeaux	Carbure
Classement finition/ébauche	Finition
Application principale	M
Type de produit	Plaquette pour tournage