

Garant**CC. T 060202, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260050 HB7130-2
GTIN	4062406750091
Classe d'article	21G

Description

CCMT 060202 HB7130-2 Nuance: HB7130-2
Brise-copeaux: VS
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 2,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm
Tolérance	M
Application principale	M
Type d'outils	Carbure

Nuance	HB7130-2
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VS
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Code ISO plaquette	CCMT 060202
Nombre de changements/dents	2
Type de produit	Plaquette pour tournage