

Garant**CC.T 09T302, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260056 HB7130-2
GTIN	4062406750114
Classe d'article	21G

Description

CCMT 09T302 HB7130-2 Nuance: HB7130-2
Brise-copeaux: VS
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 2,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Nuance	HB7130-2
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Rayon d'angle	0,2 mm
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 2,5 mm

Nombre de changements/dents	2
Code ISO plaquette	CCMT 09T302
Classement finition/ébauche	Ebauche-Finition
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Tolérance	M
Brise-copeaux	VS
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage