

Garant**TCMT 16T308, Nuance: HB7130-2****Données de commande**

N° commande	260988 HB7130-2
GTIN	4062406750367
Classe d'article	21G

Description

TCMT 16T308 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: Carbure

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min**Description technique**

Condition de coupe	Légèrement intermittente
Classement finition/ébauche	Finition
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Type d'outils	Carbure
Application principale	M
Code ISO plaquette	TCMT 16T308
Nuance	HB7130-2
Rayon d'angle	0,8 mm

Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Tolérance	M
Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Brise-copeaux	Carbure
Nombre de changements/dents	3
Type de produit	Plaquette pour tournage