

Garant**VC.T 110302, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	261364 HB7130-2
GTIN	4062406750435
Classe d'article	21G

Description

VCMT 110302 HB7130-2 Nuance: HB7130-2
Brise-copeaux: VS
Tolérance: M
Prof. coupe a_p : 0,2 - 1,5 mm
Avance f : 0,1 - 0,3 mm/tr
Vitesse de coupe v_c Application principale: 80 - 270 m/min

Description technique

Rayon d'angle	0,2 mm
Application principale	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	80 - 270 m/min
Avance f	0,1 - 0,3 mm/tr
Tolérance	M
Prof. coupe a_p	0,2 - 1,5 mm

Brise-copeaux	VS
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Nombre de changements/dents	2
Type d'outils	Carbure
Nuance	HB7130-2
Code ISO plaquette	VCMT 110302
Classement finition/ébauche	Finition
Type de produit	Plaquette pour tournage