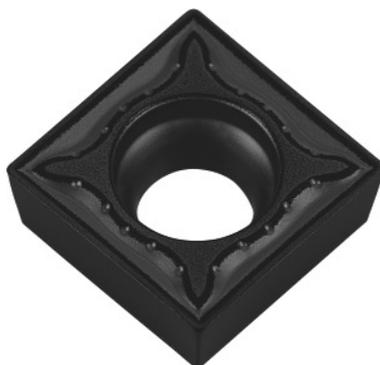


Garant**SCMT 09T308, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	260763 HB7130-2
GTIN	4062406750497
Classe d'article	21G

Description

SCMT 09T308 HB7130-2 Rayon d'angle: 0,8 mm

Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: Carbure

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,1 - 0,4 mm/tr

Description technique

Avance f	0,1 - 0,4 mm/tr
Application principale	M
Classement finition/ébauche	Finition
Prof. coupe a_p	0,5 - 2,5 mm
Rayon d'angle	0,8 mm
Nuance	HB7130-2
Brise-copeaux	Carbure

Code ISO plaquette	SCMT 09T308
Nombre de changements/dents	4
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Type d'outils	Carbure
Tolérance	M
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Type de produit	Plaquette pour tournage