Garant

Fraise carbure monobloc HPC, ZOX, ∅ f8 DC: 10mm

Données de commande

N° commande	202248 10
GTIN	4045197271556
Classe d'article	11X

Description

Exécution:
Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.
Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**
Utilisation:
Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.
Remarque(s):
NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!
Produit plus récent recommandé: 202004.

Description technique

Nombre de dents Z	3
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
∅ de détalonnage D_1	9,2 mm
Type de queue	HA
∅ dents D_C	10 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
∅ queue D_s	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe L_c	22 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance ∅ nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
CuZn	adaptée	240 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air	moyennement adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB