

**Garant**
**Fraise carbure monobloc MTC, DLC, Ø DC: 16mm**

**Données de commande**

N° commande	202272 16
GTIN	4045197655059
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

Avec **dépouille excentrée** et **polissage** supplémentaire dans les goujures pour une **excellente évacuation des copeaux** dans les matériaux en aluminium à copeaux longs.

**Sans** chanfrein d'angle de coupe 45°.

Cotes similaires à **DIN 6527 longue**.

Réf. 1-2 – tolérance: Ø nominal **D<sub>c</sub> = e8**.

Réf. 2,5-20M – tolérance: Ø nominal **D<sub>c</sub> = h6**.

**Utilisation:**

Spécialement conçues pour les applications **MTC (Multi Task Cutting)** sur la nouvelle génération de centres de tournage/fraisage.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,065 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15 mm
Nombre de dents $Z$	3
Type de queue	HB
Ø queue $D_s$	16 mm
Longueur totale $L$	92 mm

Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance $\varnothing$ nominal	h6
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	MTC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	adaptée	150 m/min	N

PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		