

**Garant****Fraise carbure monobloc avec arrosage interne HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 202259 10     |
| GTIN             | 4045197538659 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:**

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

**Utilisation:**

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 202019.**

**Description technique**

|  |         |
|--|---------|
| Type de queue  | HA      |
| Ø dents $D_c$  | 10 mm   |
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,07 mm |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                     | 58 mm   |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts  | 0,09 mm |
| Ø de détalonnage $D_1$                                     | 9,2 mm  |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                          | 0,2 mm  |
| Nombre de dents Z  | 3       |
| Ø queue $D_s$  | 10 mm   |
| Longueur totale L  | 100 mm  |
| Longueur de coupe $L_c$                                    | 16 mm   |

|   |   |
|---|---|
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical           |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6                       |
| Tolérance Ø nominal                     | f8  |
| Qualité d'équilibrage avec queue        | G 2,5 avec HA                             |
| Angle d'hélice                          | 45 degré                                  |
| Angle du chanfrein de bec               | 45 degré                                  |
| Revêtement                              | ZOX                                       |
| Type d'outils                           | Carbure monobloc                          |
| Norme                                   | Norme usine                               |
| Type                                    | W   |
| Propriété de l'angle d'hélice           | Différent                                 |
| Pas des arêtes de coupe                 | Différent                                 |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage                    |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne                        | oui                                       |
| Méthode d'usinage                       | HPC                                       |
| Bague de couleur                        | Jaune                                     |
| Type de produit                         | Fraise à dresser                          |

## Données utilisateur

|                        | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu.                   | moyennement adaptée | 250 m/min | N        |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée             | 240 m/min | N        |
| Alu > 10% Si           | adaptée             | 120 m/min | N        |
| CuZn                   | adaptée             | 120 m/min | N        |
| av. arrosage max.      | adaptée             |           |          |
| av. arrosage min.      | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                  | moyennement adaptée |           |          |

Air moyennement adaptée  
**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB