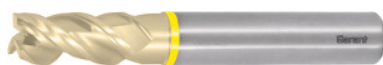


**Garant****Fraise carbure monobloc avec arrosage interne HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	202255 10
GTIN	4045197415103
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:**

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

**Utilisation:**

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 202006.**

**Description technique**

Ø de détalonnage $D_1$	9,2 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Ø dents $D_c$	10 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	30 mm
Nombre de dents $Z$	3
Type de queue	HA
Ø queue $D_s$	10 mm
Longueur totale $L$	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
CuZn	adaptée	240 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air moyennement adaptée  
**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB