

Garant**Fraise 3 tailles, non revêtu, Ø×largeur js16×k11: 50X4mm**

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 185820 50X4 |
| GTIN | 4045197097804 |
| Classe d'article | 11U |

Description

Exécution:

Denture alternée avec moyeu et rainure de clavette.

Utilisation:

Pour **le rainurage ou le tronçonnage**, lorsque les faces latérales de la pièce doivent présenter une surface propre et précise.

Remarque(s):

f_z pour $a_e = 0,1 \times D$.

Description technique

| | |
|--|--------------|
| Largeur de coupe | 4 mm |
| Nombre de dents Z | 14 |
| Ø alésage H7 | 16 mm |
| Ø dents D_c | 50 mm |
| Avance f_z dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Type de queue | avec alésage |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 5 |
| Norme | DIN 885 A |
| Profil de fraise | à denture croisée |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | js16 |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises 3 tailles |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 200 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 19 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 19 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 19 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 9 m/min | M |
| CuZn | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |