

Garant**Foret carbure monobloc à queue cylindrique GARANT Master Alu Feed DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 14,01-Xmm****Données de commande**

N° commande	122595 14,01-X
GTIN	4062406754297
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Outil à 3 arêtes, spécialement conçu pour une utilisation à des **vitesse d'avance très élevées** dans l'aluminium. Idéal pour les machines à **haute puissance** et dans des conditions d'usinage stables.

- **Géométrie de coupe spéciale, conçue pour des avances maximales, une pression de coupe réduite et un bris de copeaux contrôlé.**
- **Profil de goujure rectifié avec précision pour une évacuation sûre des copeaux.**
- **Possibilité d'atteindre des avances et des durées de vie extrêmes grâce à la troisième arête de coupe.**

La technologie novatrice de l'arête transversale de l'outil garantit un autocentrage optimal et permet également le pré-perçage sur des surfaces irrégulières. 3 listels garantissent une sortie de perçage stable et une concentricité précise de l'alésage.

Avec revêtement DLC – pour une durée de vie supérieure, notamment dans l'aluminium avec forte teneur en Si. **Revêtement sur commande – Reprise impossible.** Délai de livraison env. 3 semaines en cas de disponibilité de stock de l'article de base. **Respecter la quantité de commande minimum.**

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Type HB disponible au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122596**. Délai de livraison: 10 semaines.

Quantité minimum de commande : 5 pièces.

Fabrication spécifique au client: annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

Description technique

Fiche technique

Avance f dans l'alu à copeaux courts	1,29 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	16 mm
Longueur totale L	133 mm
Norme	DIN 6537 L
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur des goujures L _c	83 mm
Plage de Ø	14,01 - 16 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Type	W
Angle de pointe	130 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	250 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

Fiche technique

av. arrosage min.

moyennement adaptée