

**Garant**
**Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 3mm**

**Données de commande**

N° commande	202248 3
GTIN	4045197271501
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

**Utilisation:**

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

**Remarque(s):**

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 202004.**

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,045 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,035 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Ø dents $D_c$	3 mm
Ø de détalonnage $D_1$	2,7 mm
Nombre de dents $Z$	3
Type de queue	HA
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur totale $L$	57 mm
Longueur de coupe $L_c$	8 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	500 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	240 m/min	N
CuZn	adaptée	240 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air moyennement adaptée  
**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB