

Garant**Fraise carbure monobloc HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Données de commande**

N° commande	202251 10
GTIN	4045197538598
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Fraises ébauche robustes **sans** denture profilée.

Avec âme renforcée, **goujures spéciales à grand débit de copeaux et polies.**

Utilisation:

Conditions de coupe ébauche pour une qualité d'état de surface proche de la finition.

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 202017.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Type de queue	HA
Ø de détalonnage D_1	9,2 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	58 mm
Ø dents D_c	10 mm
Nombre de dents Z	3
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	ZOX
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	moyennement adaptée	250 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	240 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	120 m/min	N
CuZn	adaptée	120 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Air moyennement adaptée
Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB