

Garant**WNMG 080412, Nuance: HB7130-2**

Données de commande

N° commande	252072 HB7130-2
GTIN	4062406765057
Classe d'article	21G

Description

WNMG 080412 HB7130-2 Nuance: HB7130-2

Brise-copeaux: Carbure

Tolérance: M

Prof. coupe a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,1 - 0,5 mm/tr

Vitesse de coupe v_c Application principale: 70 - 240 m/min

Description technique

Nuance	HB7130-2
Classement finition/ébauche	Finition
Brise-copeaux	Carbure
Nombre de changements/dents	6
Rayon d'angle	1,2 mm
Avance f	0,1 - 0,5 mm/tr
Condition de coupe	Légèrement intermittente

Prof. coupe a_p	0,5 - 4 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 m/min
Application principale	M
Tolérance	M
Code ISO plaquette	WNMG 080412
Type d'outils	Carbure
Type de produit	Plaquette pour tournage