

Garant
Fraise PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø h10 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	209800 12
GTIN	4062406765125
Classe d'article	100

Description
Exécution:
Fraises PCD hautes performances pour un rendement optimal dans l'usinage.
Angle d'axe 0°.

Coupe droite pour usage neutre.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'alu/la fonte	0,08 mm
Nombre de dents Z	2
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	20 mm
Ø de détalonnage D_1	11 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,14 mm
Longueur totale L	100 mm
Avance f_z pour le rainurage dans le graphite	0,14 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,09 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm

Ø dents D_c	12 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Revêtement	PCD
Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB