

**Garant**
**Fraise PCD avec arrosage interne Coupe tirante, PCD, Ø h10 DC: 4mm**

**Données de commande**

N° commande	209801 4
GTIN	4062406765156
Classe d'article	100

**Description**
**Exécution:**

**Fraises PCD hautes performances** pour un **rendement optimal dans l'usinage. Angle d'axe positif.  $\alpha = 2^\circ$ .**

Coupe tirante pour usage normal.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le dressage dans le graphite	0,07 mm
Ø dents $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans le graphite	0,07 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur totale L	60 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,02 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu/la fonte	0,01 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	15 mm
Largeur du chanfrein de bec à $45^\circ$	0,1 mm
Tolérance Ø nominal	h10
Queue	DIN 6535 HA avec h6

Longueur de coupe $L_c$	2,5 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Ø de détalonnage $D_1$	3,8 mm
Revêtement	PCD
Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB