

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø e8 DC: 3mm**

**Données de commande**

N° commande	209806 3
GTIN	4062406765408
Classe d'article	100

**Description**
**Exécution:**

**Fraise PCD hautes performances** pour un **rendement optimal**. **Coupe droite** pour usage neutre.

**Description technique**

Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	9 mm
Ø dents $D_c$	3 mm
Longueur de coupe $L_c$	2,5 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,05 mm
Ø de détalonnage $D_1$	2,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans le graphite	0,06 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,03 mm
Longueur totale L	60 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le copiage dans le graphite	0,1 mm
Rayon R	1,5 mm
Revêtement	PCD

Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,2 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		