

Garant**Fraise à bout hémisphérique PCD avec arrosage interne Coupe droite, PCD, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	209806 4
GTIN	4062406765415
Classe d'article	100

Description**Exécution:**

Fraise PCD hautes performances pour un **rendement optimal**. **Coupe droite** pour usage neutre.

Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le copiage dans le graphite	0,1 mm
Longueur de coupe L_c	2,5 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'alu/la fonte	0,05 mm
Longueur totale L	60 mm
Ø queue D_s	6 mm
Avance f_z pour le dressage dans le graphite	0,06 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	15 mm
Ø dents D_c	4 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'alu/la fonte	0,03 mm
Ø de détalonnage D_1	3,8 mm
Rayon R	2 mm
Revêtement	PCD

Type d'outils	PCD
Norme	Norme usine
Tolérance Ø nominal	e8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,2 \times D$
Largeur de passe a_e pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Noir
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	2400 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	1500 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	1000 m/min	N
PE-HD	adaptée	900 m/min	N
PA 66	adaptée	900 m/min	N
PEEK	adaptée	800 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	1200 m/min	N
POM GF25	adaptée	1200 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	1000 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	1000 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	1000 m/min	N
PEEK CF30	adaptée	800 m/min	N
Hybride	adaptée		

MMC	adaptée	400 m/min	N
PRFV	adaptée	500 m/min	N
PRFC	adaptée	500 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	Adapté		
Air	adaptée		